

Design et confort pour les établissements de soins et de santé



Qualité, savoir-faire et fabrication 100 % espagnols

Tous les produits de Seniorcare sont fabriqués en Espagne, localement, en privilégiant les approvisionnements de proximité, avec un engagement constant envers l'excellence et la durabilité. Seniorcare fabrique du mobilier depuis plus de 40 ans et se consacre au mobilier pour établissements de santé depuis 2008.

Certifications

Seniorcare est certifiée **ISO 9001** et **ISO 14001**. Elle est également inscrite au **registre de l'empreinte carbone** du ministère de la Transition écologique et du Défi démographique

Normes

De nombreux produits de Seniorcare ont été testés par le laboratoire indépendant AIDIMME selon la norme UNE-EN 16139:2013+A1:2015 Mobilier. de la gamme Résistance, durabilité et sécurité. Exigences pour les sièges non domestiques.

Garantie

Seniorcare offre une **garantie de 5 ans** sur l'ensemble de ses produits, gage de qualité et de fiabilité.

Designers

Seniorcare collabore avec des designers de renom. La collection **UNNA** a été conçue par le Studio Yonoh, **Cala** par Alegre Design et **Wave** par Odosdesign.

Profondeur de gamme - Matériaux, tissus et couleurs

Tous les châssis de sièges sont en bois massif de hêtre de première qualité, disponible dans 5 coloris. Tous les produits de Seniorcare sont disponibles dans un grand choix de tissus vinyl adaptés aux établissements de santé, dans plus de 150 couleurs.



Member of CISQ Federation



Avantages de Seniorcare

Une gamme complète adaptée aux exigences du secteur santé

Sièges tapissés à structure bois, ergonomiques et fonctionnels

Nos collections de sièges sont disponibles avec plusieurs hauteurs de dossiers, avec ou sans oreilles, fixes ou inclinables. Des options de transport sont également proposées. Tous nos sièges intègrent des caractéristiques pensées pour le confort et la sécurité :

- **Accoudoirs élargis** facilitant la transition entre la position assise et debout.
- **Bords et coins arrondis**, réduisant les risques de chocs.
- **Mousses anti-feu** de série, adaptées à une utilisation quotidienne prolongée.
- **Coutures renforcées**, garantissant une meilleure robustesse et une hygiène optimisée.
- **Soutien lombaire intégré** pour un confort optimal.
- **Revêtements spécifiques au secteur de la santé**, offrant une protection antimicrobienne, antibactérienne et antifongique, ainsi qu'une haute résistance aux taches et à l'abrasion (jusqu'à 300 000 cycles Martindale).
- **Mouvement**: modèles à haut dossier disponibles en version fixe ou inclinable.
- En option, **peinture des châssis anti-feu**.





Avantages de Seniorcare Une gamme complète adaptée aux exigences du secteur santé

Fauteuils relax : un confort sur mesure

Nos **fauteuils relax** présentent différents mécanismes :

Manuels:

- + position gravité zéro
- + accoudoirs amovibles ou relevables
- + version de transport

Électriques:

- + position gravité zéro
- + accoudoirs amovibles ou relevables
- + version de transport
- + fonction « releveur »
- + double moteur: dans la version électrique l'option moteur double permet le réglage indépendant du dossier et du repose-pieds.

- **Tapiserie en continu** entre l'assise et le repose-pieds assure sécurité et confort optimal.
- En option, **mousse anti-feu**.



Avantages de Seniorcare

Une gamme complète adaptée aux exigences du secteur santé

Solutions pour les espaces collectifs, les salles d'attentes ou les chambres des patients

- **Canapés** adaptés aux espaces d'attente et aux environnements collectifs.
- **Tables conçues pour les établissements de santé**, notamment les EHPAD, avec un cadre réduit permettant un accès facilité aux fauteuils roulants et de transport.
- **Mobilier de chambre, de salles à manger ou d'espaces collectifs**: avec coins et chants arrondis pour le confort des personnes âgées.
- En option, possibilité de **mousse anti-feu** pour les canapés.

